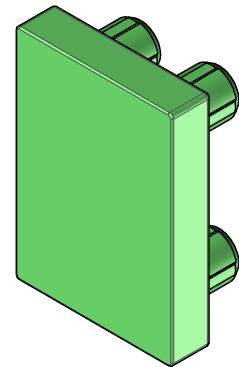
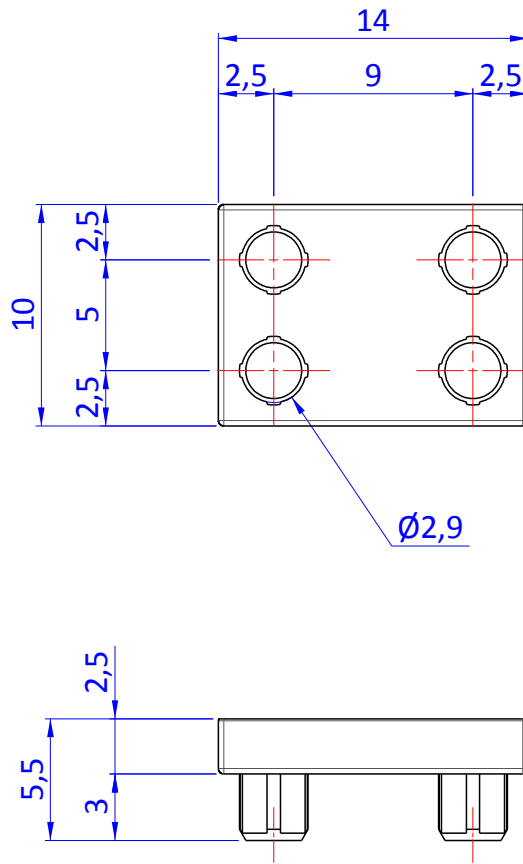

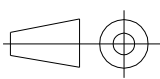


THE PROPERTY OF THE DRAWING IS ESTABLISHED BY LAW. IT IS FORBIDDEN TO PRODUCE OR SHOW IT TO THIRD PART. WITHOUT A WRITTEN AGREEMENT.

A	24/09/2018	Minarini	Aggiornamento Tavola
Indice	Data	Autore	Commento



	Incollaggio Parte in Gomma su Alluminio 1) Pulitura Superficiale Parte in Gomma con Carta Vetrata 2) Pulitura Superficiale Alluminio con Carta Vetrata 3) Applicazione Primer LOCTITE 770 sulla Gomma 4) Applicazione Collante LOCTITE 406 su Alluminio 5) Applicazione Gomma su Parte in Alluminio	Glue bonding procedure pad Rubber in Lay on pad holder Aluminium 1) Surface cleaning of Rubber in Lay with sandpaper 2) Surface cleaning of Aluminium with sandpaper 3) Put Primer LOCTITE 770 on pad RUBBER in Lay 4) Put glue LOCTITE 406 on pad holder Aluminium 5) Stick pad Rubber in Lay on pad holder Aluminium
	Klebeverfahren Pad Gummi auf Padhalter Alluminium 1) Oberflächenreinigung Gummi mit Schleifpapier 2) Oberflächenreinigung Alluminium mit Schleifpapier 3) Anbringen von Primer LOCTITE 770 auf Pad Gummi 4) Anbringen von LOCTITE 406 auf Padhalter Alluminium 5) Aufkleben von Pad Gummi auf Padhalter Alluminium	Como pegar el tampón Goma sobre el adaptador para Aluminio 1) Limpieza con esmeril de la superficie del tampón Goma 2) Limpieza con esmeril de la superficie de Aluminio 3) Aplicación primer LOCTITE 770 sobre el tampón Goma 4) Aplicación pegamento LOCTITE 406 sobre el adaptador para tampón Aluminio 5) Aplicación del tampón Goma sobre el adaptador para tampón Aluminio

Format A4 UNI 936-76	 FPSERVICES AUTOMATION			DESIGNED FROM	REVIEW	SCALA
	GENERAL TOLERANCE	MATERIALE		VITON	FPS Automation	A
	UNI - ISO 2768	TRATTAMENTO		DATE	WEIGHT	
	CLASSE f			13/07/2017	0,001kg	
				CODE	GRF14.95.08.V	